



MANUAL PARA EL MANTENIMIENTO DE LONAS

RECOMENDACIONES PARA ASEGURAR UNA
MAYOR DURABILIDAD DEL PRODUCTO

Aquí empiezan tus proyectos
800 026 5009

www.fortoflex.com
contacto@megaplast.com.mx

[in /company/megaplast-mx](https://www.linkedin.com/company/megaplast-mx) [f /megaplast.corp](https://www.facebook.com/megaplast.corp)
[v Empresa Megaplast](https://www.youtube.com/channel/UC...) [@ /megaplastmx](https://www.instagram.com/megaplastmx)

ÍNDICE

Introducción

Cuidados durante el proceso de confección

Proceso de limpieza de lona

Recomendaciones de limpieza y mantenimiento

Reporte de mantenimiento

Cuidados de almacenamiento

INTRODUCCIÓN

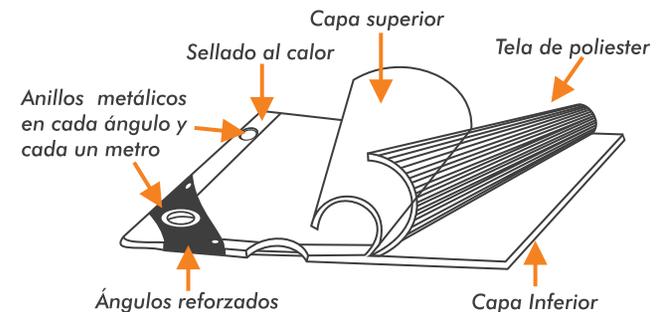
Una limpieza regular prolongará la vida de la lona, evitando la acumulación de contaminantes del ambiente como suciedad y desechos de animales, así como la generación de moho y demás agentes que causan que la lona se debilite y envejezca prematuramente.

El mantenimiento preventivo es **vital para la protección** de la lona, ya que desacelera el proceso de degradación de ésta y prolonga su tiempo de uso óptimo.

Para **MEGAPLAST** el compromiso establecido con nuestros clientes y su confianza son muy importantes por eso presentamos este manual de apoyo en el cual se enunciarán los pasos a seguir para un correcto mantenimiento de la lona, el cual asegurará un mayor tiempo de vida. Además, presentamos recomendaciones para el proceso de confección de la lona, recabados de las mejores prácticas establecidas en nuestra misma planta, así como de nuestros clientes, las cuales han repercutido favorablemente en el tiempo de vida de los proyectos confeccionados.

Este procedimiento aplica para todos los consumidores de producto fabricados y/o comercializados

La fabricación de carpas y toldos se realizan con lonas de PVC flexible reforzadas en su interior con telas de poliéster para aumentar su resistencia mecánica.



El **PVC flexible** es el responsable de la resistencia a las condiciones ambientales externas como: **lluvia ácida, Rayos ultravioleta, hongos algas y bacterias, hollín** y en general todos los contaminantes que puedan llegar en una zona determinada.

Recomendaciones para asegurar una **MAYOR** durabilidad del producto

Recomendamos fuertemente a los consumidores de productos fabricados y/o confeccionados **mantener registros del mantenimiento periódico** realizado a las lonas, esto para facilitar el reporte al momento de hacer válida una garantía de producto.



Cuidados durante el proceso de confección

- Al momento de realizar la confección de una lona plástica se deberán cuidar las condiciones del suelo donde será manipulado el material
- Cuidar que la lona quede correctamente extendida colocando pesas en los extremos de la lona para favorecer la tensión de la misma al momento del sellado
- Se debe usar calzado de goma blanda, tipo tenis, para trabajar sobre las lonas



Cuidados durante el proceso de confección

- Se recomienda que si la lona será colocada en lugares donde la humedad es alta o propensa a lluvias se debe realizar una bastilla de tal manera que no quede expuesta la orilla del textil, lo cual puede generar absorción de humedad y afectar el desempeño del producto
- Se debe cuidar el contacto con metales con corrosión ya que esto puede manchar la lona y en colores claros afectar la estética del producto



La lona deberá ser sometida a este proceso de limpieza por lo menos dos veces al año para evitar la acumulación de suciedad

- 1 Limpieza previa de la lona afectada por secciones con agua a presión, una vez finalizado secar perfectamente la lona
- 2 Limpiar manualmente la lona con ayuda del limpiador con una fibra de cocina verde sin dañar la película plástica
- 3 Conforme se vaya avanzando ir secando el material con una paño simultáneamente
- 4 Donde exista mucha acumulación de suciedad, aplica un poco mas de presión, para levantar completamente la mancha
- 5 Una vez realizado puede realizar una tercera limpieza con agua, dejando perfectamente seco el material



Cuando se tengan manchas de **bitumen o grasas muy fuertes** puedes utilizar desengrasantes biodegradables base agua o solventes alifáticos para evitar el ataque a la superficie de la lona y que se deteriore el acabado superficial. **Nunca utilices solventes** (Acetona, Thinner, Aguarrás), ya que esto puede dañar la película plástica acelerando el proceso de degradación de la misma, también evita el uso de cepillos y fibras metálicas.

Recomendaciones de limpieza y mantenimiento.

- No deberá permitirse la acumulación de desechos fecales, ni acumulación de tierra, ya que esto ocasionara un deterioro anticipado de la lona
- La lona nunca debe ser almacenada o doblada con exceso de agua o humedad ya que estas condiciones favorecen el crecimiento de microorganismos que afectan el buen desempeño y la estética del producto

Un excelente mantenimiento y cuidado garantiza la fortaleza y durabilidad de tu lona





Es muy importante que todo el proceso de mantenimiento quede evidenciado en un registro, donde se señale cada operación realizada y el personal experto que lo realizó.

Los datos mínimos a registrar son:

- **Localización** (Nombre del Edificio, Parque, Centro Comercial, Unidad Residencial, etc.)
- **Fecha del mantenimiento**
- **Fecha de Inspección**
- **Descripción de la intervención realizada**
- **Estado de los diferentes elementos** incluyendo las estructuras que puedan afectar las lonas, describiendo si precisan reparación o no y algunas observaciones que se crean convenientes
- De ser posible, **se deben adjuntar documentos fotográficos o videos antes y después del mantenimiento**

Cuidados de almacenamiento

- **El buen desempeño de las lonas de PVC puede verse afectado por un mal almacenamiento** por lo cual es importante tomar en cuenta ciertas condiciones de almacenamiento las cuales nos ayudan a prolongar la vida útil y evitar maltratos
- **El material debe ser almacenado en un lugar seco, libre de polvos excesivos, alejado de posibles fuentes de ignición y de derrames de solventes y aceites, alejado de estructuras punzo cortantes**



Cuidados de almacenamiento

- **Temperatura:** El material debe almacenarse alejado de fuentes de calor que excedan los **60-70°C** ya que en tiempos largos de exposición se puede ver disminuido las propiedades mecánicas del producto
- **Humedad:** El material debe estar siempre resguardado de **lluvias directas o de derrames de agua** ya que el **contacto con agua** puede manchar el producto y propicia la disminución del sellado y aumenta la aparición de hongos

